

Moduły pozycjonujące

Stal / stal nierdzewna, z podkładką wahlową,
bez przeciwnakrętki

SPECYFIKACJA

Stal, 1.7225 (42 CrMo 4 V) ST

Ocynkowana, pasywacja niebieska

Stal nierdzewna AISI 303 (X 10 CrNiS 18-9) NI

INFORMACJE

Moduły pozycjonujące GN 350.2 są stosowane w operacjach łączenia i poziomowania. Wbudowane podkładki wahlowe pozwalają na dokładny montaż dwóch nierównoległych powierzchni przy odchyleniu do $\approx 4^\circ$.

Składają się z gwintowanej tulei górnej oraz współpracującej z nią tulei dolnej. Gwint drobnozwojny zapewnia precyzyjną regulację wysokości modułu oraz pewne blokowanie przy użyciu klucza hakowego DIN 1810 (patrz strona 994). Wbudowany pierścień zabezpieczający służy jako ogranicznik dla wysokości wysuwu.

AKCESORIA

- DIN 1810 Klucz hakowy (C) (oznaczenie patrz tabela) (patrz strona 994)

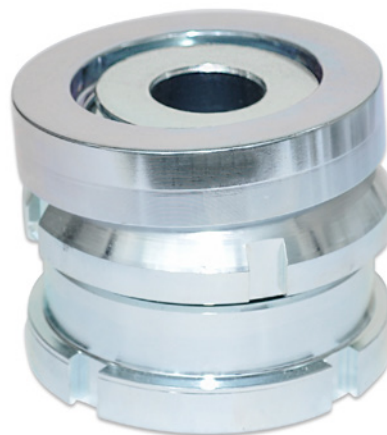
DANE TECHNICZNE

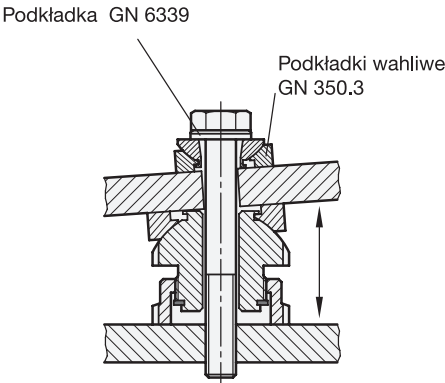
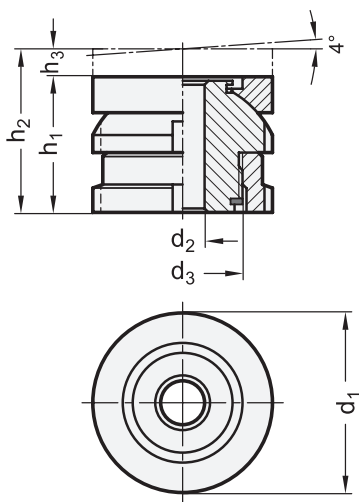
- Dane dotyczące wytrzymałości śrub (patrz strona A22)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)

GN 350.2-ST

Oznaczenie	d1	d2	h1	d3	h2	h3 Zakres regulacji	Dla śruby	Obciążenie statyczne F w kN F1	Obciążenie statyczne F w kN F2	Oznaczenie Klucz hakowy	⚖
GN 350.2-25-6,6-22-ST	25	6,6	22	M 15 x 1	26	4	M 6	40*	30,7**	DIN 1810-A25-28	60
GN 350.2-25-6,6-35-ST	25	6,6	35	M 15 x 1	50	15	M 6	40*	30,7**	DIN 1810-A25-28	100
GN 350.2-32-6,6-26-ST	32	6,6	26	M 20 x 1	31	5	M 6	65*	55,7**	DIN 1810-A30-32	132
GN 350.2-32-6,6-43-ST	32	6,6	43	M 20 x 1	63	20	M 6	65*	55,7**	DIN 1810-A30-32	216
GN 350.2-32-9-26-ST	32	9	26	M 20 x 1	31	5	M 8	65*	48**	DIN 1810-A30-32	126
GN 350.2-32-9-43-ST	32	9	43	M 20 x 1	63	20	M 8	65*	48**	DIN 1810-A30-32	200
GN 350.2-32-11-26-ST	32	11	26	M 20 x 1	31	5	M 10	65*	37,9**	DIN 1810-A30-32	120
GN 350.2-32-11-43-ST	32	11	43	M 20 x 1	63	20	M 10	65*	37,9**	DIN 1810-A30-32	179
GN 350.2-45-11-34-ST	45	11	34	M 30 x 1,5	41	7	M 10	120*	92,9**	DIN 1810-A45-50	355
GN 350.2-45-11-54-ST	45	11	54	M 30 x 1,5	79	25	M 10	120*	92,9**	DIN 1810-A45-50	553
GN 350.2-45-13,5-34-ST	45	13,5	34	M 30 x 1,5	41	7	M 12	120*	80,4**	DIN 1810-A45-50	307
GN 350.2-45-13,5-54-ST	45	13,5	54	M 30 x 1,5	79	25	M 12	120*	80,4**	DIN 1810-A45-50	547
GN 350.2-45-17,5-34-ST	45	17,5	34	M 30 x 1,5	41	7	M 16	120*	45,5**	DIN 1810-A45-50	280
GN 350.2-45-17,5-54-ST	45	17,5	54	M 30 x 1,5	79	25	M 16	120*	45,5**	DIN 1810-A45-50	513
GN 350.2-58-17,5-44-ST	58	17,5	44	M 40 x 1,5	53	9	M 16	210*	136**	DIN 1810-A58-62	665
GN 350.2-58-17,5-70-ST	58	17,5	70	M 40 x 1,5	102	32	M 16	210*	136**	DIN 1810-A58-62	904
GN 350.2-58-22-44-ST	58	22	44	M 40 x 1,5	53	9	M 20	210*	90**	DIN 1810-A58-62	610
GN 350.2-58-22-70-ST	58	22	70	M 40 x 1,5	102	32	M 20	210*	90**	DIN 1810-A58-62	1030
GN 350.2-58-26-44-ST	58	26	44	M 40 x 1,5	53	9	M 24	210*	37**	DIN 1810-A58-62	560
GN 350.2-58-26-70-ST	58	26	70	M 40 x 1,5	102	32	M 24	210*	37**	DIN 1810-A58-62	975
GN 350.2-70-22-50-ST	70	22	50	M 50 x 1,5	60	10	M 20	330*	210**	DIN 1810-A68-75	1300
GN 350.2-70-22-83-ST	70	22	83	M 50 x 1,5	123	40	M 20	330*	210**	DIN 1810-A68-75	1800
GN 350.2-70-26-50-ST	70	26	50	M 50 x 1,5	60	10	M 24	330*	157**	DIN 1810-A68-75	940
GN 350.2-70-26-83-ST	70	26	83	M 50 x 1,5	123	40	M 24	330*	157**	DIN 1810-A68-75	1823
GN 350.2-70-33-50-ST	70	33	50	M 50 x 1,5	60	10	M 30	330*	53**	DIN 1810-A68-75	815
GN 350.2-70-33-83-ST	70	33	83	M 50 x 1,5	123	40	M 30	330*	53**	DIN 1810-A68-75	1618
GN 350.2-80-26-56-ST	80	26	56	M 60 x 2	68	12	M 24	495*	322**	DIN 1810-A80-90	1600
GN 350.2-80-26-94-ST	80	26	94	M 60 x 2	144	50	M 24	495*	322**	DIN 1810-A80-90	2888
GN 350.2-80-33-56-ST	80	33	56	M 60 x 2	68	12	M 30	495*	218**	DIN 1810-A80-90	1580
GN 350.2-80-33-94-ST	80	33	94	M 60 x 2	144	50	M 30	495*	218**	DIN 1810-A80-90	2560
GN 350.2-80-39-56-ST	80	39	56	M 60 x 2	68	12	M 36	495*	101**	DIN 1810-A80-90	1440
GN 350.2-80-39-94-ST	80	39	94	M 60 x 2	144	50	M 36	495*	101**	DIN 1810-A80-90	2252

* maks. obciążenie całkowite | ** maks. obciążenie po odjęciu maks. obciążenia wstępnego, dla ST dla śrub 8.8 ($\mu = 0,125$)





GN 350.2-NI

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	h1	d3	h2	h3 Zakres regulacji	Dla śruby	Obciążenie statyczne F w kN F1	Obciążenie statyczne F w kN F2	Oznaczenie Kłucz hakowy	
GN 350.2-25-6.6-22-NI	25	6.6	22	M 15 x 1	26	4	M 6	27.1*	20.26**	DIN 1810-A25-28	60
GN 350.2-25-6.6-35-NI	25	6.6	35	M 15 x 1	50	15	M 6	27.1*	20.26**	DIN 1810-A25-28	100
GN 350.2-32-6.6-26-NI	32	6.6	26	M 20 x 1	31	5	M 6	43.4*	36.56**	DIN 1810-A30-32	132
GN 350.2-32-6.6-43-NI	32	6.6	43	M 20 x 1	63	20	M 6	43.4*	36.56**	DIN 1810-A30-32	216
GN 350.2-32-9-26-NI	32	9	26	M 20 x 1	31	5	M 8	43.4*	30.86**	DIN 1810-A30-32	126
GN 350.2-32-9-43-NI	32	9	43	M 20 x 1	63	20	M 8	43.4*	30.86**	DIN 1810-A30-32	200
GN 350.2-32-11-26-NI	32	11	26	M 20 x 1	31	5	M 10	43.4*	23.41**	DIN 1810-A30-32	120
GN 350.2-32-11-43-NI	32	11	43	M 20 x 1	63	20	M 10	43.4*	23.41**	DIN 1810-A30-32	179
GN 350.2-45-11-34-NI	45	11	34	M 30 x 1.5	41	7	M 10	84*	64.01**	DIN 1810-A45-50	355
GN 350.2-45-11-54-NI	45	11	54	M 30 x 1.5	79	25	M 10	84*	64.01**	DIN 1810-A45-50	553
GN 350.2-45-13.5-34-NI	45	13.5	34	M 30 x 1.5	41	7	M 12	84*	54.82**	DIN 1810-A45-50	307
GN 350.2-45-13.5-54-NI	45	13.5	54	M 30 x 1.5	79	25	M 12	84*	54.82**	DIN 1810-A45-50	547
GN 350.2-45-17.5-34-NI	45	17.5	34	M 30 x 1.5	41	7	M 16	84*	28.90**	DIN 1810-A45-50	280
GN 350.2-45-17.5-54-NI	45	17.5	54	M 30 x 1.5	79	25	M 16	84*	28.90**	DIN 1810-A45-50	513
GN 350.2-58-17.5-44-NI	58	17.5	44	M 40 x 1.5	53	9	M 16	148*	92.90**	DIN 1810-A58-62	665
GN 350.2-58-17.5-70-NI	58	17.5	70	M 40 x 1.5	102	32	M 16	148*	92.90**	DIN 1810-A58-62	904
GN 350.2-58-22-44-NI	58	22	44	M 40 x 1.5	53	9	M 20	148*	59.08**	DIN 1810-A58-62	610
GN 350.2-58-22-70-NI	58	22	70	M 40 x 1.5	102	32	M 20	148*	59.08**	DIN 1810-A58-62	1030
GN 350.2-58-26-44-NI	58	26	44	M 40 x 1.5	53	9	M 24	148*	20.30**	DIN 1810-A58-62	560
GN 350.2-58-26-70-NI	58	26	70	M 40 x 1.5	102	32	M 24	148*	20.30**	DIN 1810-A58-62	975
GN 350.2-70-22-50-NI	70	22	50	M 50 x 1.5	60	10	M 20	225*	136.08**	DIN 1810-A68-75	1300
GN 350.2-70-22-83-NI	70	22	83	M 50 x 1.5	123	40	M 20	225*	136.08**	DIN 1810-A68-75	1800
GN 350.2-70-26-50-NI	70	26	50	M 50 x 1.5	60	10	M 24	225*	97.30**	DIN 1810-A68-75	940
GN 350.2-70-26-83-NI	70	26	83	M 50 x 1.5	123	40	M 24	225*	97.30**	DIN 1810-A68-75	1823
GN 350.2-70-33-50-NI	70	33	50	M 50 x 1.5	60	10	M 30	225*	20.60**	DIN 1810-A68-75	815
GN 350.2-70-33-83-NI	70	33	83	M 50 x 1.5	123	40	M 30	225*	20.60**	DIN 1810-A68-75	1618
GN 350.2-80-26-56-NI	80	26	56	M 60 x 2	68	12	M 24	323*	195.30**	DIN 1810-A80-90	1600
GN 350.2-80-26-94-NI	80	26	94	M 60 x 2	144	50	M 24	323*	195.30**	DIN 1810-A80-90	2888
GN 350.2-80-33-56-NI	80	33	56	M 60 x 2	68	12	M 30	323*	118.60**	DIN 1810-A80-90	1580
GN 350.2-80-33-94-NI	80	33	94	M 60 x 2	144	50	M 30	323*	118.60**	DIN 1810-A80-90	2560
GN 350.2-80-39-56-NI	80	39	56	M 60 x 2	68	12	M 36	323*	38.20**	DIN 1810-A80-90	1440
GN 350.2-80-39-94-NI	80	39	94	M 60 x 2	144	50	M 36	323*	38.20**	DIN 1810-A80-90	2252

* maks. obciążenie całkowite | ** maks. obciążenie po odjęciu maks. obciążenia wstępnego, dla NI dla śrub 6.8 (μ = 0,14)

